

# 5eme Conférence Internationale sur le Cubilot

22 et 23 Juin 2017 à CCS Saarbrücken

## Aperçu du programme



Fotos: Küttner, Fritz Winter

**NEU**

inscription en ligne sous:  
[www.cupolaconference.com](http://www.cupolaconference.com)

### Lieu de rencontre:

CCS Congress Centrum Saar  
Hafenstraße 12, 66111 Saarbrücken

### Organisateur:

Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG)

### Informations générales

Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG)  
Mme. Bednareck  
Tel. +49 (0)211/68 71-338  
E-Mail: [simone.bednareck@bdguss.de](mailto:simone.bednareck@bdguss.de)

### Inscription:

VDG-Akademie, VDG Verein Deutscher  
Giessereifachleute e.V.  
Hansaallee 203, 40549 Düsseldorf  
Telefon: +49 (0)211/68 71-362 (Mme. Kirsch)  
Telefon: +49 (0)211/68 71-335 (Mme. Knöpken)  
E-Mail: [info@vdg-akademie.de](mailto:info@vdg-akademie.de)



## PROGRAMME DU 1ER JOUR

### SESSION 1 ENERGIE, UTILIZATION ET STOCKAGE DE LA CHALEUR RÉSIDUELLE

**Modérateur:** Hans Jaan Rachner, Küttner GmbH, Essen

- 09:00 Ouverture**  
Dr. Christian Wilhelm, BDG, Düsseldorf
- 09:10 Analyse des flux d'énergie et comparaison du fonctionnement du cubilot avec l'utilisation d'oxygène**  
Dr. Thomas Niehoff, Linde AG, Unterschleißheim
- 09:35 Optimisation énergétique du refroidissement du gaz brut dans les installations de cubilots à vent chaud**  
Frank Wondra, Herp Gießereitechnik GmbH, Freudenberg
- 10:00 Accumulateur bi-matière de chaleur haute température pour récupération de chaleur industrielle**  
Richard Gurtner, ZAE Bayern, Garching
- 10:30 Pause-café**
- 11:00 Utilisation très efficace et rentable de la chaleur résiduelle du cubilot**  
Rainer Schnur, DeVeTec GmbH, Sankt Ingbert
- 11:25 Augmentation de l'efficacité et réduction des coûts par la production d'électricité grâce à la chaleur résiduelle**  
Richard Aumann, Markus Lintl, Orcan Energy AG, München
- 11:50 Expérience opérationnelle avec un cubilot longue campagne à vent chaud de 35 t/h refroidie à l'eau**  
Ren Xingwu, Weicha & Forging Co., Weifang, China
- 12:15 20 ans du cubilot sans coke – revue historique et perspectives**  
Dr. Ralf Jennes, Küttner GmbH, Essen
- 12:30 Déjeuner**

### SESSION 2 ENVIRONNEMENT, MATÉRIAUX DE CHARGE DURABLES ET RECYCLAGE

**Modérateur:** Dr. Dirk Radebach, Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co.KG, Stadtallendorf

- 14:00 Cubilot et protection du climat – une contradiction?**  
Elke Radtke, BDG, Düsseldorf
- 14:25 Développement d'une nouvelle technologie bio-énergie et son expérimentation**  
Dr. Tamio Ida, Kindai University, Osaka (JP)
- 14:50 Amélioration du bilan écologique par utilisation de supports carbone biogènes dans l'industrie sidérurgique**  
Prof. Dr.-Ing. Saulo H. Freitas Seabra da Rocha\*, Tina Steinmetzger, Hochschule R West Bottrop; Dr. Dirk Radebach, Jörg Billasch, Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co.KG, Stadtallendorf
- 15:15 Pause-café**
- 15:40 Le procédé de recyclage de piles**  
Valentin Barad\*, Jean Pierre Garnier, Fiday Gestion, Chassey les Scey (F)
- 16:05 SiC sous forme de briquettes au cubilot**  
Guido Horn\*, Scholz Rohstoffe GmbH & Co.KG, Duisburg; Dr. Dirk Radebach, Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co.KG, Stadtallendorf
- 16:30 Fin du Session 2**
- 17:00 Départ des bus au CCS**
- 18:00 Visite guidée au patrimoine culturel mondial Völklinger Hütte (ancienne usine intégrée sidérurgique)**
- 19:00 Nuit des fondeurs**

\* présentateur



## PROGRAMME DU 2E JOUR

### SESSION 3 MATÉRIAUX DE CHARGE DURABLES, FONCTIONNEMENT

**Modérateur:** Mehmet Ucur, Eisenwerk Brühl GmbH, Brühl

**09:00** **Quelle est l'importance des CRI et CSR du coke de fonderie pour le fonctionnement du cubilot?**  
Maria A. Diez, INCAR-CSIC, Oviedo (ES)

**09:25** **Influence de la fonte neuve sur l'élaboration primaire de la fonte au cubilot à vent chaud**  
Mathias Lueben, Georg Fischer GmbH, Singen

**09:50** **Utilisation de poussière de charbon comme réducteur dans la production de fonte neuve au haut fourneau**  
Dr. Carsten Hillmann\*, Rolf Emunds, Christian Köhler, DK Recycling und Roheisen GmbH, Duisburg

**10:15** **Pause-café**

**10:45** **Comparaison des ferrailles d'acier pour cubilot et four à induction – Propriétés, exigences et disponibilité**  
Mehmet Ucur, Eisenwerk Brühl GmbH, Brühl

**11:10** **Bétons réfractaires à hautes performances pour application en cubilots**  
Paul Stancer\*, Vesuvius UK; Jerome Drevin, Fosco FR; Dave Smith, Fosco USA

**11:35** **Mise en œuvre d'une technologie de refroidissement en cubilot**  
Angelo Petrucelli\*, Pete Satre, Allied Mineral Products, Columbus/OH (USA)

**12:00** **Déjeuner**

### SESSION 4 FONCTIONNEMENT ET OPTIMISATION DES PROCÉDÉS

**Modérateur:** Robert Greibig, Georg Fischer GmbH, Singen

**13:00** **Amélioration de la durée de service du canal d'évacuation du laitier au siphon du cubilot à vent chaud**  
Dr. Wilhelm Eitel\*, DWE, Ratingen; David Kartje, Georg Fischer GmbH, Mettmann

**13:25** **Transformation du siphon atmosphérique en siphon sous pression**  
Sergio Magri, Fonderia di Torbole (IT)

**13:50** **Réglage du cubilot commandé par données numériques**  
Prof. Dierk Hartmann, HS Kempten; Andreas Nissen, L. Schnier, M. Busch GmbH & Co. KG, Bestwig

**14:15** **Pause-café**

**14.45** **Stockage de la fonte de base du cubilot au four à induction à canal**  
Robert Greibig\*, Georg Fischer GmbH, Singen; Dr. Erwin Dötsch, Dr. Marco Rische, ABP Induction Systems GmbH, Dortmund

**15:10** **Industrie 4.0 Contrôle des Processus et Traçabilité pour les Fonderies**  
Steve Dawson\*, A. Denis, SinterCast AB, Katrineholm (SE)

**15:35** **Planification et optimisation des procédés de coulée et de transport – Processus global allant du stockage de la fonte et de son transport jusqu'à la fusion**  
Thomas Voss, Induga GmbH & Co.KG, Lammersdorf; Dr. Dietmar Trauzeddel, Otto Junker GmbH, Lammersdorf

**16:00** **Discussion de clôture, résumé**  
Dr. Ingo Steller, BDG, Düsseldorf

**Comité du programme:**

**Mehmet Ucur**, Eisenwerk Brühl GmbH

**Dr. Dirk Radebach**, Fritz Winter Eisengießerei GmbH & Co. KG

**Andreas Kleinert**, Georg Fischer GmbH

**Hans-Jaan Rachner**, Küttner GmbH & Co. KG

**Dr. Christian Wilhelm**, BDG Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie

**Dr. Ingo Steller**, BDG Bundesverband der Deutschen Gießerei-Industrie

\* *présentateur*